

**Mod.DTE.032.A - RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE TESTE
HIDROSTÁTICO E ESTANQUEIDADE**

Processo n°:

Data Inspeção

Nome do Responsável Técnico

Telefone

Email

CREA

Endereço do Empreendimento

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO

Etapa dos testes: - Preparatória - Principal - Final

Horários: Início: _____ Fim: _____ **Material:** - Aço - PEAD - FoFo

Extensão: m **Diâmetro Nominal:** mm **Pressão de Serviço P_s:** MPa

Pressão de Ensaio P_e: MPa (Ver Notas) **Limpeza da rede:** - Sim - Não

Reaterro da Vala: - Total - Parcial **Juntas:** - Aparentes - Enterradas

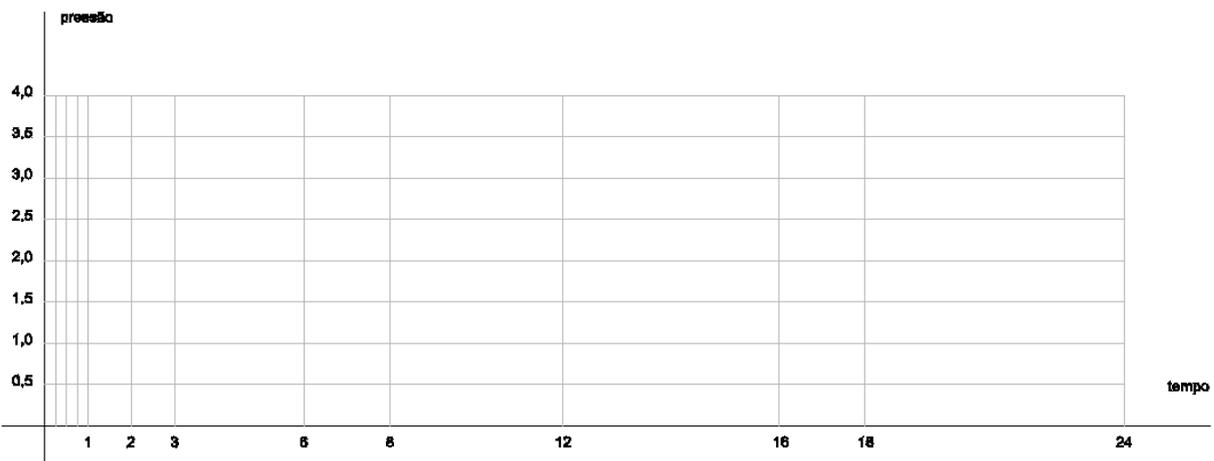
Origem da Água: - SAAE - Terceiro **Ventosas:** - Sim - Não

Ancoragens: - Sim - Não

Pressão Medida - P _i (MPa)	DN ≤ 200		200 < DN ≤ 400		400 < DN ≤ 700		DN > 700	
	15 min	30 min	15 min	30 min	15 min	30 min	15 min	30 min
45 min			45 min		45 min		45 min	
1 h			1 h		1 h		1 h	
2 h			2 h		2 h		2 h	
3 h			3 h		6 h		8 h	
			6 h		12 h		16 h	
					18 h		24 h	

Máxima Queda de Pressão Verificada: _____ MPa (ver Tabela 2 da NT.DTE.014)

Gráfico de Pressões Medidas x Tempo



Notas 1º - Se P_s < 1,0 MPa então P_e = 1,5 * P_s MPa não sendo inferior a 0,4 MPa
2º - Se P_s ≥ 1,0 MPa então P_e = P_s + 0,5 MPa

PARECER TÉCNICO

- Teste APROVADO

- Teste REPROVADO

Executor - Responsável Técnico

ART n°

SAAE – Técnico Acompanhante

SAAE – Eng° Resp. pelo Parecer